

### "Mezcla MIG"

Especificación Técnica #	705-A
Revisión #:	1.0
Fecha:	14.02.2024

# Especificaciones Técnicas

Composición	
Argón	80%
CO <sub>2</sub>	20%

#### Reseña General

Los gases de protección para la soldadura MIG/MAG o también denominada GMAW, normalmente se suministran en las mezclas de **argón y CO2** (dióxido de carbono) y también del helio.

El bajo potencial de ionización del **argón** ayuda a crear una excelente trayectoria de corriente. Además, el gas produce una columna de arco estrecha con alta densidad de corriente, haciendo que la energía del arco se concentre en un área pequeña.

Por otro lado, está el **CO2**, un gas reactivo que se separa en monóxido de carbono y oxígeno libre en el calor del arco.

#### Riesgos:

- Puede llegar a ser más difícil de manejar, particularmente para la soldadura y sobrecarga vertical.
- Puede desplazar el oxígeno del aire causando asfixia.

## INFORMACIÓN ADICIONAL

Por favor contactar:

Nombre
Javier Farren
Email
jfarren@oxytek.cl
Teléfono
Telefolio
+56 9 9920 4828

## Acerca de Oxytek

Oxytek es líder nacional en el desarrollo de soluciones técnicas relacionadas con gases industriales y medicinales. Sus ámbitos de acción son minería, metalmecánica, salud, alimentos y acuicultura, a través, principalmente, de aplicaciones relacionadas con Nitrógeno, Oxígeno y Ozono.

## Marcas Distribuidas por Oxytek en Chile











Página #: 1 de 1

Las Nieves 3790, of 805, Vitacura • Fono: 2/2263 0708 • Santiago Aguas Verdes 400, La Chimba • Fono: 9/4206 8979 • Antofagasta Pedro Pablo Zapata 7062, Paipote • Fono: 9/4466 6046 • Copiapó Ruta 5 Sur Km. 1012, Módulo 9 • Fono: 9/3232 4368 • Puerto Varas